



## CAMOTER COMMERCIALE

# UN PASSO AVANTI... SEMPRE

“A step head” è il motto di Hammel e guardando alle continue novità e migliorie che la casa tedesca propone non sembra esserci frase più azzeccata

**P**ioniere e precursore dei tempi in ogni applicazione del riciclaggio Hammel è costantemente impegnata al miglioramento delle performance, della qualità e del rispetto dell'ambiente. La VB 850 DK, macchina cingolata particolarmente versatile, ad esempio, dopo il “re-styling” tecnico ed estetico del 2007, si è lavorato sui

consumi ed oggi grazie all'“eco-mode” è possibile arrivare ad contenimento degli stessi sino al 20%, particolare cura è stata rivolta inoltre alla rumorosità raggiungendo un livello sonoro medio di 80dB(A2) con un livello massimo di 89dB a 1 metro di distanza dalla macchina al lavoro. Cambiamenti nelle tecnologie utilizzate nell'aspetto: il nastro di scarico è stato portato a 5 metri così da raggiungere la quasi totalità delle esigenze dei clienti, la tramoggia è stata riprogettata e re ingegnerizzata rendendola maggiormente stabile. Non sono stati risparmiati neppure gli optional, il deferizzatore, che è possibile montare, è di nuova generazione, attraverso il telecomando è possibile regolarlo sino a farlo operare praticamente parallela-

mente al nastro di scarico. Ma i passi in avanti non hanno riguardato solo il VB 850 DK, anzi, partendo da quest'ultimo si sono approximate migliorie anche alla versione scarrabile del “fratello minore”: il VB 750 D. È stato riprogettato il nastro pieghevole di uscita del materiale, la cui altezza di scarico è stata portata a 4,6 metri, anche per questa macchina si è lavorato su livello di rumorosità raggiungendo un livello medio a 1 metro di 92dB, infine è stata migliorata la qualità della già alta produzione. One step head, un passo in avanti... quale partner migliore per Hammel in Italia di Camoter Commerciale Srl una storia lunga cinquant'anni cominciata nel movimento terra e

approdata negli anni Novanta all'ecologia, una solida esperienza per un'azienda giovane, dinamica, proiettata alle continue sfide che i mercati presentano. Un'offerta che nel corso degli anni si è composta sulla base di un principio, qualità selettiva, performante e sostenibile: dai trituratori Hammel, ai sistemi di movimentazione Fuchs, dalle soluzioni di trattamento MeWa, ai macchinari per verde e compost Willibald, passando per i vagli Ecostar e Powerscreen. Un'azienda con una grande missione, essere partner per chi lavora nell'ambiente e cerca performance, qualità, affidabilità, professionalità e non dimentica sostenibilità ambientale e sociale.

